
SPRAY PRO SP100A

MANUAL DEL OPERADOR

European model



Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarda estas instrucciones.

Advertencia:

1. Ponga la pistola en líquido DOP (enviamos la muestra con la máquina, puede comprarla en el mercado) después de terminar el trabajo de un día.
2. Es necesario poner en marcha la máquina y realizar un ciclo de material ISO y POLY si la máquina no funciona durante 4 días hábiles.
3. El material ISO y POLY debe ser expulsado por líquido DOP cuando la máquina no se usa por más de 15 días.

Consulte la información del modelo, incluida la presión máxima de trabajo, las aprobaciones y la configuración estándar.

Modelo SP 100A

Presión máxima de salida de material 15 MPa (150

bares) Longitud máxima de la manguera 90 m

Temperatura máxima del fluido 80 °C

Fuente de aire 0.5-0.8 Mpa $\geq 0.9\text{m}^3$ (900 litros

minutos). Producción 2-12 kg / min

Solicitud de presión de aire max. 1MPa (10 bar,

145 psi) Potencia de calentadores 6000W

Potencia de la manguera de calefacción 1000W / por cada 15m de manguera.

Potencia total 8KW

Fuente de alimentación 230V monofásica

50/60 HZ

Configuración estándar:

Proporción de mainframe fijo 1 juego

Pistola de espuma auto limpiante 1

juego Manguera calefactora: 30 metros

Conexión de la manguera de la bomba de alimentación a la máquina 3 m

Conexión de la manguera de calefacción a la pistola 1,5 m

sellos y herramientas

Manual de operación del usuario.

**LEA PRIMERO ESTO QUE ES MUY
IMPORTANTE:**

1. Manguera roja para ISO, manguera azul para POLY. Nunca intente cambiarlos si coloca bombas o mangueras de material de poliuretano, se arruinarían los elementos. Siempre mantener cada lado en su lugar sin invertirlos.
2. Después de un día de trabajo, coloque la pistola en el éter mono metílico de etilenglicol; o en dimetil fomamida con guantes y barbijo.
3. Después de un día de trabajo, coloque las patas de la bomba en el DOP;
4. Si no usa la máquina más de una semana, límpiela (bomba, manguera y pistola de espuma), los detalles se refieren a “6.5 Operación de apagado prolongado”.

Contenido

1. Atención
2. la importancia de el manejo de dos componentes⁹
3. Sistema de instalación..... 11
4. Como operar la máquina..... 21
5. Compruebe si hay problemas con el equipo y el sistema de flujo de material

Cuidado!

1. Advertencias

Las siguientes advertencias son para la configuración, uso, puesta a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El símbolo de exclamación le advierte de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico del procedimiento. Consulte estas advertencias. Se pueden encontrar advertencias adicionales específicas del producto en todo el cuerpo de este manual cuando corresponda.

ADVERTENCIA

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Este equipo debe estar conectado a tierra. La conexión a tierra, la configuración o el uso incorrectos del sistema pueden provocar descargas eléctricas.

- Apague y desconecte la energía en el interruptor principal antes de desconectar cualquier cable y antes de reparar el equipo.
- Conecte solo a una fuente de alimentación con conexión a tierra.
- Todo el cableado eléctrico debe ser realizado por un electricista calificado y debe cumplir con todos los códigos y regulaciones locales.

PELIGRO DE LÍQUIDOS O HUMOS TÓXICOS

Los fluidos o vapores tóxicos pueden causar lesiones

graves o la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.

- Lea la MSDS para conocer los peligros específicos de los fluidos que está usando.
- Almacene los fluidos peligrosos en recipientes aprobados y deséchelos de acuerdo con las pautas aplicables.
- Utilice siempre guantes impermeables a los productos químicos al pulverizar, equipo de dispensación o limpieza.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

Debe usar el equipo de protección adecuado al operar, dar servicio o cuando se encuentre en el área de operación del equipo para ayudarlo a protegerse de lesiones graves, incluidas lesiones oculares, inhalación de humos tóxicos, quemaduras y pérdida auditiva.

Este equipo incluye pero no se limita a:

- Gafas protectoras
- Ropa y respirador según lo recomendado por el fabricante de fluidos y solventes
- Guantes
- Protección auditiva



WARNING

PELIGRO DE INYECCIÓN CUTÁNEA

El fluido a alta presión de la pistola, la fuga de la manguera o los componentes rotos perforará la piel. Esto puede parecer solo un corte, pero es una lesión grave que puede resultar en una amputación. Obtenga tratamiento quirúrgico inmediato.

- Active el bloqueo de la válvula de materia prima cuando no se pulverice.
- No apunte con el arma a nadie ni a ninguna parte del cuerpo.

pulverización.

No detenga

ni desvíe las fugas con la mano, el



operar el equipo.

diariamente. Reemplace las piezas gastadas o dañadas

inmediatamente.

Los vapores inflamables, como los vapores de disolvente y pintura, en el área de trabajo pueden encenderse o explotar. Para ayudar a prevenir incendios y explosiones:

- Utilice el equipo únicamente en lugares bien ventilados.
- Eliminar todas las fuentes de ignición; como luces piloto, cigarrillos; paños de plástico y lámparas eléctricas portátiles.
- Mantenga el área de trabajo libre de escombros, incluidos solventes, trapos y gasolina.
- No enchufe ni desenchufe cables de alimentación, ni encienda o apague el interruptor de la luz cuando haya humo inflamable.
- Conecte a tierra todo el equipo en el área de trabajo.
- Sostenga la pistola firmemente contra el costado del balde conectado a tierra cuando dispare en el balde.
- Si hay una chispa estática o si siente una descarga, detenga la operación inmediatamente. No utilice el equipo hasta que identifique y corrija el problema.
- Mantenga un extintor de incendios que funcione en el área de trabajo.

PELIGRO DE EXPANSIÓN TÉRMICA

El fluido sometido a calor en espacios reducidos, incluidas las mangueras, puede generar un rápido aumento de presión debido a la expansión térmica. La sobrepresurización puede provocar la rotura del equipo y lesiones graves.

- Abrir una válvula alivia la expansión del fluido durante el calentamiento.
- Reemplace las mangueras de manera proactiva a intervalos regulares según sus condiciones de operación.

ADVERTENCIA

PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO PRESURIZADAS

El uso de fluidos incompatibles con el aluminio en equipos presurizados puede provocar una reacción química grave y la ruptura del equipo. El incumplimiento de esta advertencia puede provocar la muerte, lesiones graves o daños a la propiedad.

- No utilice 1,1,1-tricloroetano, cloruro de metileno u otros disolventes de hidrocarburos halogenados para fluidos que contengan dichos disolventes.
- Muchos otros líquidos pueden contener sustancias químicas que pueden reaccionar con aluminio. Comuníquese con su proveedor de materiales para conocer la compatibilidad.

PELIGRO DE MAL USO DEL EQUIPO

El mal uso puede causar la muerte o lesiones graves.

- Este equipo es solo para uso profesional.
- No abandone el área de trabajo mientras el equipo esté energizado o bajo presión. Apague todos los equipos cuando no estén en uso.
- No opere la unidad cuando esté fatigado o bajo la influencia de drogas o alcohol.
- No exceda la presión máxima de trabajo o la clasificación de temperatura del componente del sistema con la clasificación más baja. Consulte los Datos técnicos en el manual de todos los equipos.
- Utilice fluidos y disolventes que sean compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte la fecha técnica en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias del fabricante de fluidos y solventes. Para obtener información completa sobre su material, solicite formularios MSDS al distribuidor o minorista.
- Revise el equipo a diario. Repare o reemplace las piezas gastadas o dañadas inmediatamente con piezas de repuesto originales del fabricante únicamente.
- No altere ni modifique el equipo.

- Utilice el equipo solo para el propósito para el que fue diseñado. Llame a su distribuidor para obtener información.
- Enrute las mangueras y los cables lejos de las áreas de tráfico, bordes afilados, piezas móviles y

superficies calientes.

- No retuerza ni doble demasiado las mangueras ni las use para tirar del equipo.
- Mantenga a los niños y animales alejados del área de trabajo.
- Cumpla con todas las normas de seguridad aplicables.

ADVERTENCIA

PELIGRO DE PIEZAS EN MOVIMIENTO

Las piezas móviles pueden pellizcar o amputar los dedos y otras partes del cuerpo.

- Manténgase alejado de las piezas móviles.
- No opere el equipo sin las guardas o cubiertas protectoras.
- Los equipos presurizados pueden arrancar sin previo aviso. Antes de revisar, mover o dar servicio al equipo, siga las Procedimiento de alivio en este manual. Desconecte la alimentación o el suministro de aire.

PELIGRO DE QUEMADURAS

Las superficies del equipo y el fluido que se calienta

pueden calentarse mucho durante el funcionamiento.

Para evitar quemaduras graves, no toque líquidos o equipos calientes. Espere hasta que el equipo / fluido se haya enfriado por completo.

Material Self-ignition	
 	<p>1. Información importante sobre materiales de dos componentes</p> <p>Condiciones de isocianato</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Pulverizar o dispensar materiales que contienen isocianatos crea nieblas, vapores y partículas atomizadas potencialmente dañinas.<input type="checkbox"/> Lea las advertencias del fabricante del material y la HDSM del material para conocer los peligros específicos y las precauciones relacionadas con los isocianatos.<input type="checkbox"/> Evite la inhalación de nieblas de isocianato, vapores y partículas atomizadas proporcionando suficiente ventilación en el área de trabajo. Si no hay suficiente ventilación disponible, se requiere un respirador con suministro de aire para todas las personas en el área de trabajo.<input type="checkbox"/> Para evitar el contacto con isocianatos, también se requiere equipo de protección personal apropiado, incluidos guantes, botas, delantales y gafas protectoras químicamente impermeables, para todas las personas en el área de trabajo.

Keep Components A and B Separate



. La contaminación cruzada puede resultar en material curado en las líneas de fluido, lo que podría causar lesiones graves o dañar el equipo. Para

Evite la contaminación cruzada de las partes húmedas del equipo, nunca intercambie el componente A (isocianato) y el componente B (resina) Sensibilidad a la humedad de los isocianatos

Los isocianatos (ISO) son catalizadores utilizados en espumas de dos componentes y revestimientos de poliuretano. ISO reaccionará con la humedad (como la humedad) para formar cristales pequeños, duros y abrasivos, que quedarán suspendidos en el fluido. Con el tiempo, se formará una película en la superficie y el ISO comenzará a gelificarse, aumentando su viscosidad. Si se utiliza, este ISO parcialmente curado reducirá el rendimiento y la vida útil de todas las piezas húmedas.

La cantidad de formación de película y la velocidad de cristalización varían según la mezcla de ISO, la humedad y la temperatura.

Para evitar exponer ISO a la humedad:

- Utilice siempre un recipiente sellado con un secador desecante en la ventilación o una atmósfera de nitrógeno. Nunca almacene ISO en un recipiente abierto.
- Mantenga el depósito de la bomba de lubricación ISO (si está instalado) lleno de DOP. El lubricante crea una barrera entre la ISO y la atmósfera.
- Utilice mangueras a prueba de humedad diseñadas específicamente para ISO, como las

- Consulte con el fabricante de su material la compatibilidad química.
- La mayoría de los materiales usan ISO en el lado ROJO, el botón usa POLY en el lado AZUL. suministrado con su sistema.
- No utilice nunca disolventes recuperados, que pueden contener humedad. Mantenga siempre sueltos

los recipientes de disolvente cuando no esté en uso.

- Nunca use solvente en un lado si ha sido contaminado por el otro lado.
- Lubrique siempre las piezas roscadas con aceite o grasa para bombas ISO al volver a montar.

Cambio de materiales

- Al cambiar de material, lave el equipo varias veces para asegurarse de que esté completamente limpio.
- Limpie siempre los filtros de entrada de fluido después del lavado.

					
Si es posible que el agua liberada toque un aparato eléctrico, debe recoger el agua con un recipiente, evitando lesiones personales.					

1. Instalación del sistema

3.1 Instalación del sistema de tuberías de materia prima:

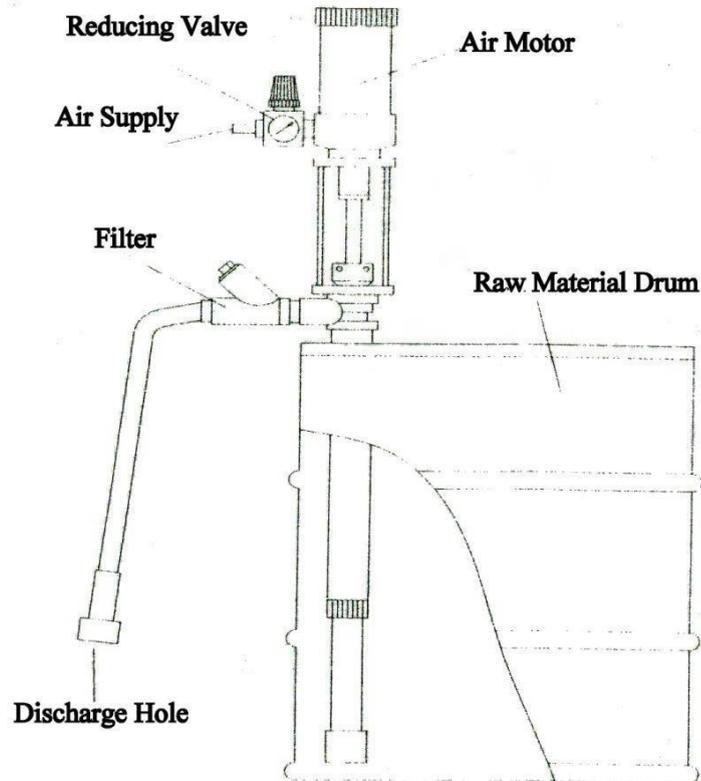
Lleve el POLY y el ISO desde el tambor de material hasta la entrada de la bomba de la máquina principal; conecte las mangueras de material químico y gas a la pistola de espuma de PU respectivamente siguiendo los siguientes pasos.

3.1.1 Instalación del sistema de alimentación de material:

3.1.1.1 Abra lentamente el tambor colocado en la bomba de alimentación de material hasta el fondo. Asegúrese de que el ángulo de inclinación de la bomba no supere los 30 °. Como figura (2)

Figure (2)

3.1.1.1 Conecte la manguera de alimentación al orificio de descarga de la bomba de alimentación y la entrada de la bomba de refuerzo de la máquina principal, respectivamente. Como figura



(3)

Figure (2)

3.1.1.1 Conecte la manguera de alimentación al orificio de descarga de la bomba de alimentación y la entrada de la bomba de refuerzo de la máquina principal, respectivamente. Como figura (3)

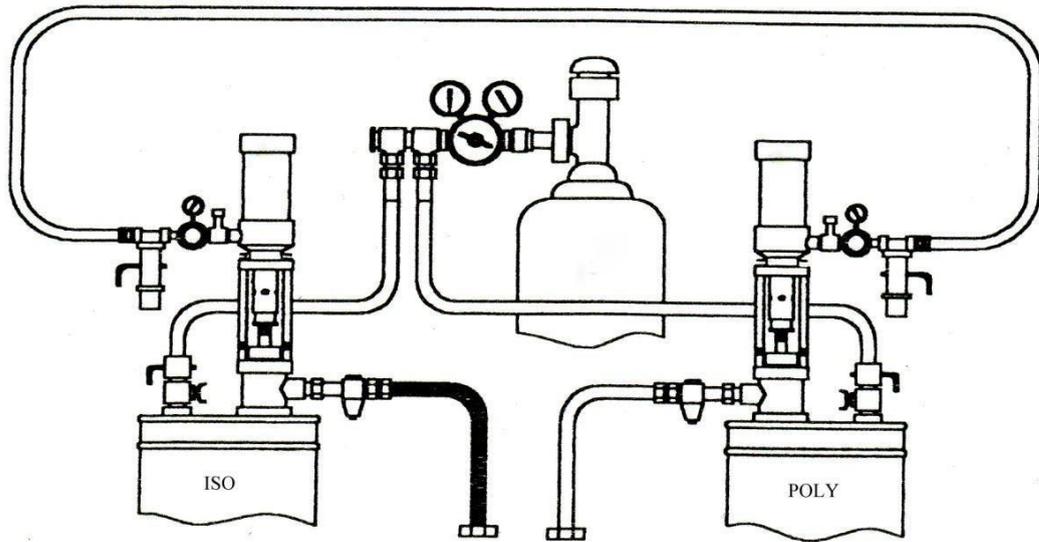


Figure (3)

3.1.1 Figura 2

3.1.2 3.1.1.1 Conecte la manguera de alimentación al orificio de descarga de la bomba de alimentación y la entrada de la bomba de refuerzo de la máquina principal, respectivamente. Como figura (3

Figure (4)

3.1.3 Instalación de pistola de espuma

Conexión del tubo de aire a la pistola, azul a la figura de conexión (5) -①, naranja a la figura de conexión (5) -②, nunca intercambiar;

Conecte la manguera a la pistola, la manguera roja se conecte a la figura (5) -③, la manguera azul se conecte a la figura (5) -④, no puede cambiarlas. Conecte el cable de la pistola a la figura (5) -⑤.



Figure (5)

NOTICE

- No use cinta de sellado de plástico en todas las juntas desde el orificio de descarga de la máquina principal hasta la pistola rociadora, porque todas son conexiones de circuito.
- La manguera del calentador de 15 m es la configuración estándar y su voltaje de salida es de 48 V. Debe ajustar el voltaje a 65 V si usa una manguera calefactora más larga. Y la articulación entre dos mangueras calefactoras deben estar aisladas.

Los componentes neumáticos como el regulador de presión de aire, el cilindro y las válvulas de inversión podría dañarse fácilmente si el suministro de aire no está limpio. Por lo tanto, debe instalar un filtro de aire

3.2. La conexión y el requisito de suministro de aire:

3.2.1 Conecte el suministro de aire puro por debajo de 0.4CBM al conector del regulador de presión en la manguera y la pistola

3.2.2 Desde el bloque hasta el aire de la pistola, tiene un tubo de aire azul y un tubo de aire naranja, el tubo de aire azul se conecta a la parte superior de la pistola y el tubo de aire naranja se conecta a la parte posterior de la pistola.

3.2. La conexión y el requisito de la fuente de alimentación.

Conecte la punta de la línea de alimentación desde la máquina host a la energía monofásica o trifásica de 220 V que está equipada con un interruptor de protección contra fugas, y la potencia es de hasta 17KW para FD-211A. La línea de color es un cable de conexión a tierra de protección. Debe contar con una protección de tierra confiable, en caso de fugas que causen lesiones personales innecesaria

dispositivo y rociador de aceite, para asegurar la vida útil de los componentes neumáticos y su movimiento flexible.

La instalación de este equipo requiere el acceso a piezas que pueden causar descargas eléctricas u otras lesiones graves si el trabajo no se realiza correctamente. Asegúrese de que su instalación cumpla con todos los códigos de seguridad y contra incendios nacionales, estatales y locales.

Los dos cables del panel de instrumentos se cargan cuando se enciende la alimentación principal.

Así que apague la energía principal cuando mantenga el instrumento.

3.3. Panel

El controlador PID de la manguera





the working switch of heaters

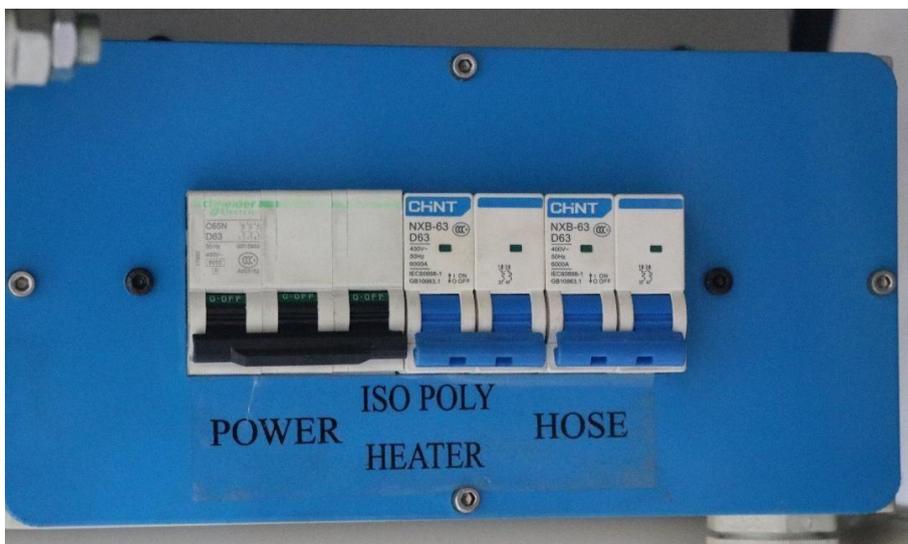


the working switch of hose



the working switch of power light

3.2. Main power switch



El interruptor de alimentación principal está en la parte posterior de la máquina principal.

AVISO

Todos los aparatos eléctricos no se cargan excepto por la línea de alimentación de entrada y la línea negra y gris desde la línea de alimentación de entrada hasta el interruptor principal. Entonces, desarme o corte el principal energía cuando se mantiene el interior del instrumento, incluso si el interruptor está apagado.



3.3. Interruptor de parada

Presione el interruptor de parada en una situación de emergencia, luego la máquina dejará de funcionar. Asegúrese de cortar la alimentación principal si desea mantener el equipo. Después de terminar, gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj y luego se reiniciará. Y el equipo se recupera al estado de funcionamiento.

1. Operación del sistema

4.1. El cheque antes de la operación

4.1.1 Hay 2/3 DOP en la taza de aceite de la máquina principal o no.

4.1.2 Todos los conectores están apretados o no.

4.1.3 La conexión de la línea eléctrica es correcta o no. El cable de tierra de protección es seguro y confiable o no.

4.1.4 Todos los interruptores del panel de control están en la posición de APAGADO o no.

4.1.5 El regulador de suministro de aire está en la posición APAGADO o no. No ponga ninguna parte del cuerpo en el rango de spray.

No dejes que el arma apunte a alguien.

No mire dentro del orificio de la cámara de mezcla de la pistola.

Utilice dispositivos de seguridad como mascarillas, guantes, gafas y ropa protectora para el componente objetable de la materia prima.

4.1. Inicio inicial (el primer uso de la nueva máquina)

AVISO

Los procedimientos adecuados de configuración, puesta en marcha y apagado del sistema son fundamentales para

Fiabilidad del equipo eléctrico. El incumplimiento de los procedimientos de seguridad provocará fluctuaciones de voltaje que pueden dañar el equipo eléctrico y anular la garantía.

No opere esta máquina sin todas las cubiertas y protectores en su lugar.

Antes de operar el sistema, debe asegurarse de que todas las tuberías de fluido, las tuberías de suministro de aire y las líneas eléctricas estén conectadas y sean correctas. El operador debe comprender completamente cada parte del panel de control, los pasos son los siguientes:

4.1.1 Encienda el interruptor de ENCENDIDO, suelte el botón de parada de emergencia, presione el botón de ENCENDIDO / APAGADO para encender el motor de la bomba, presione la tecla PARK, luego la máquina host funciona. El sistema de material se llena con materia prima y calor de la manguera del calentador. Una vez llena, la máquina dejará de funcionar automáticamente.

4.1.2 Retire los dos bloques de transporte al lado de la

punta de la pistola.

4.1.3 Coloque un recipiente limpio debajo de dos bloques de transporte respectivamente. Al mismo tiempo, encienda la válvula de materia prima de dos bloques de transporte lentamente, deje que salga todo el aire del tubo de transporte hasta que el material se pulverice suavemente. Como figura (7)

Figura (7)

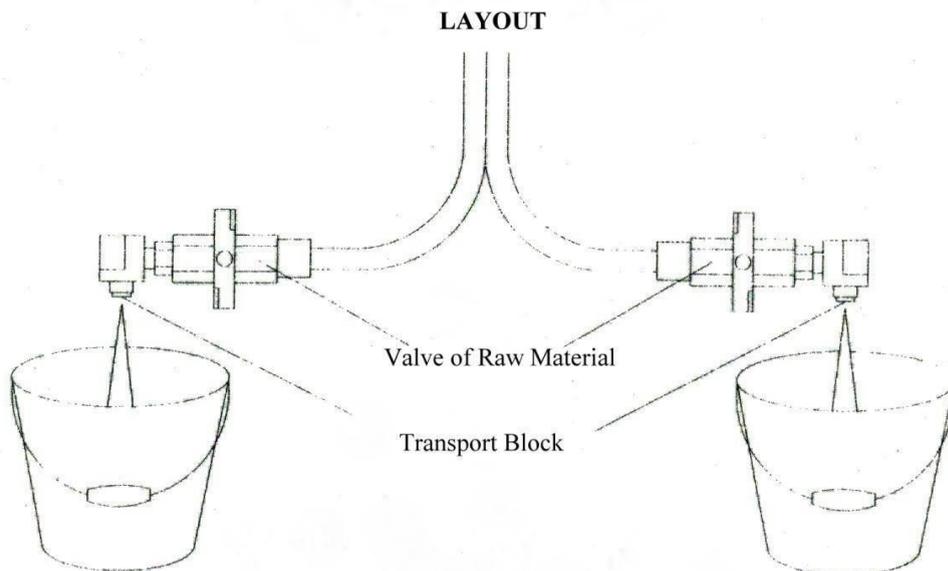
4.1.1 Cierre la válvula de materia prima al mismo tiempo, el valor de presión que se muestra en el manómetro de la materia prima debe ser aproximadamente igual. Si uno de ellos es más alto, abra la válvula de materia prima ligeramente en el lado más alto, deje que la materia prima fluya, hasta que las dos presiones sean aproximadamente iguales.

4.1.2 Limpiar las trazas de materias primas en el bloque de transporte, limpiar la grasa, volver a instalar el bloque de transporte en la pistola. Apriete los tornillos, deje que dos bloques de transporte entren en contacto cercano con la punta de la pistola, asegúrese de que no haya fugas de aire / material y que la punta de la pistola esté en movimiento flexible.

4.1.3 Enderece la tubería de transporte para evitar un calentamiento desigual y daños en el cable calefactor interno. Configure el PID para que la temperatura de calentamiento sea buena. Una vez que la temperatura alcance el valor de ajuste, mejore la presión de suministro de aire de la máquina host a la presión de trabajo. Los detalles se refieren al manual de PID.

Antes de pulverizar, no ajuste la presión de suministro de aire al valor de la presión de trabajo para
para
Evite dañar el manómetro por alta presión e incluso explosión, porque la materia prima se expandirá cuando se caliente.

4.1.4 Ajuste la presión de suministro de aire a 1Mpa (valor de referencia) mediante la válvula.



4.1.1 Primero encienda el interruptor de admisión, luego la válvula de materia prima en los dos bloques de transporte.

4.1.2 Por el momento, todo el sistema está preparado y puede rociar siempre que apriete el gatillo.

AVISO

Asegúrese de apagar la válvula de materia prima en los dos bloques de transporte cuando deje de funcionar para evitar la pulverización debido a un funcionamiento incorrecto.

4.2. Pasos diarios de apagado

Nota: Después del final del trabajo, presione la tecla PARK a la bomba de refuerzo en un estado de reinicio, deje que el eje de la bomba esté completamente en aceite, evite rayar el elemento de sello en la bomba nuevamente.

4.2.1 Presione los botones de control de temperatura en el panel de control, apague la energía de calentamiento ISO POLY HOSE, apague el motor de la bomba

4.2.2 Verifique la pistola rociadora. Asegúrese de que la pistola rociadora esté en buenas condiciones y pueda funcionar normalmente nuevamente, luego realice el siguiente paso, consulte el Manual del

usuario de la pistola de espuma FD-PG.

4.2.3 Apague el interruptor de alimentación principal (POWER);

4.2.4 Cierre el suministro de aire, la presión es 0 que se muestra en el barómetro en este momento.

4.2.5 Limpie el sitio de trabajo, asegúrese de haber terminado los pasos de apagado diario. Compruebe si las materias primas sobrantes son suficientes para realizar el próximo trabajo. Prepárate para ello.

4.2.6 Coloque las patas de la bomba de alimentación en DOP para asegurarse de que el químico no cristalice;

4.2.7 Desmonte los bloques de la pistola, coloque la boquilla de la pistola y los bloques en el éter monometílico de etilenglicol.

Esquema de conmutación forzada, ubicación de parada y contactor de inducción

NOTICE

El ISO es fácil de curar cuando se toca el aire, así que selle todos los orificios de alimentación y descargue

Agujeros estrictamente para evitar que entre aire.

1. Verifique el sistema y el equipo de flujo de fluido

Problemas

Debe conocer las siguientes preguntas como operador calificado:

1. ¿Qué tipo de materia prima normal?

2. ¿Cómo funciona el equipo?

3. ¿Cuál será la máquina cuando esté en funcionamiento normal?

4. ¿Cómo mover la materia prima en la máquina?

5.1. Comprobación cuando los manómetros hidráulicos muestran una visualización incorrecta:

Comprobando debe desde el paso uno, luego uno por uno. Determine por la presión que se muestra en el manómetro de la materia prima. El valor de la presión de aire de cada bomba de alimentación de material y la máquina anfitriona no es el mismo, está bien debido a la diferente materia prima, temperatura y viscosidad. Puede ajustar el valor de la presión del suministro de aire de acuerdo con la velocidad de la

bomba de alimentación de material.

5.1.1 Confirme qué material falta y qué material falta.

Primero, observe el color del material que se rocía con la pistola y el estado de la espuma, deje de rociar para verificar si hay problemas. Si la presión de la materia prima es menor, significa alimentación insuficiente del sistema de bomba de alimentación de material. Compruebe si el sistema de alimentación de material está bloqueado o no hay material en el tambor.

5.1.2 En caso de alimentación insuficiente, verifique y repare desde el extremo más alejado hasta la máquina host, y comience desde el aspecto más básico y fácil de encontrar.

5.1.3 Si la presión de la materia prima es demasiado baja, verifique lo siguiente:

(1) ¿Si hay materias primas en el tambor?

(2) ¿Cuál es la temperatura de la materia prima?

A. Las altas temperaturas harán que se expanda antes del agente espumante en el tambor de polietileno.

B. La baja temperatura del fondo del tambor hará que la viscosidad de la materia prima aumente y luego bloquee la bomba de alimentación de material o el flujo de la materia prima se impida y no pueda ingresar al sistema.

(3) ¿Bomba de alimentación de material? Consulte la "Guía del usuario de la bomba de alimentación de material"

A. ¿Corriendo o no?

B. ¿Enciende el suministro de aire?

C. ¿Presión de suministro de aire en un valor adecuado?

D. ¿Hay suciedad en el eje de la bomba de material de

alimentación? (Si es así, significa que no se debe limpiar con aceite para protección con anticipación, o que la taza de aceite no se aprieta, causa que el material se desborde)

E. Revise el filtro de la bomba de alimentación de material.

F. Confirme el cuerpo de la bomba de alimentación de material después de asegurarse de que no haya problemas en otras partes. Tenga en cuenta especialmente la B, en el punto 2 del paso 3.

(4) Filtro: ¿instalar un filtro en la descarga de la bomba de alimentación de material? ¿O bloquea?

5.1.4 Verifique de la siguiente manera si la presión de la materia prima es demasiado alta

(1) Si la red de filtrado del bloque de transporte en bloques de pistola.

(2) Si hay curado y materiales cristalinos en la manguera desde el manómetro de la materia prima hasta la pistola, impedirá el flujo de la materia prima.

Verifique de acuerdo con los pasos anteriores y resuelva los problemas lo antes posible de acuerdo con el capítulo de la "Guía del usuario de la pistola de pulverización". Causará algunos problemas si se coloca el equipo abierto en el aire durante mucho tiempo, como que la humedad ingrese al sistema y luego haga que el ISO cristalice y solidifique.

7.2 Mal spray:

Si la materia prima se mezcla mal, verifique dos factores:

5.2.1 Temperatura

(1) Si la temperatura del material es demasiado alta, el material se separa sobredimensionado y no puede extenderse hasta el fondo.

(2) Si la temperatura es demasiado baja, mezcle material de desecho desigual, espuma de baja eficiencia y mal aislamiento.

5.2.2 Presión

(1) Acorte la vida útil si la presión es demasiado alta (2) Los materiales se mezclan de manera desigual si es demasiado baja.